



Świadectwo nr 236/2018

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) 2015/1189 z dnia 28 kwietnia 2015 r. w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla kotłów na paliwo stałe

Zleceniodawca: PPHU „KOŁTON” s.c.

34-480 Jabłonka, Orawka 149 A

Rodzaj kotła: kocioł c.o. z automatycznym załadunkiem paliwa

Typ kotła: „ECOMATIX” o mocach 15; 35; 50; 75; 100 i 150 kW

Paliwo: węgiel kamienny typu 31.2 sortyment groszek

| Parametr | Wartość parametru | | | | | | Kryteria** | |
|--|--|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|--------------------------------|-------|
| | ECOMATIX 15 kW | ECOMATIX 35 kW | ECOMATIX 50 kW | ECOMATIX 75 kW | ECOMATIX 100 kW | ECOMATIX 150 kW | | |
| Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń, % | 87 | 86 | 87 | 88 | 87 | 86 | ≥75 (≤ 20 kW) ≥77 (> 20 kW) | |
| Emisje dotyczące sezonowego ogrzewania pomieszczeń | *Emisja OGC, mg/m ³ _n | 8 | 1 | 1 | 1 | 0 | 2 | ≤ 20 |
| | *Emisja CO, mg/m ³ _n | 168 | 152 | 33 | 92 | 89 | 28 | ≤ 500 |
| | *Emisja NO _x , mg/m ³ _n | 212 | 322 | 260 | 303 | 283 | 254 | ≤ 350 |
| | *Emisja pyłu, mg/m ³ _n | 20 | 22 | 16 | 23 | 24 | 20 | ≤ 40 |
| Kotły c.o. typu „ECOMATIX” o mocach 15; 35; 50; 75; 100 i 150 kW zasilane węglem kamiennym sortyment groszek spełniają kryteria zawarte w ROZPORZĄDZENIU KOMISJI (UE) 2015/1189 z dnia 28 kwietnia 2015 r. w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla kotłów na paliwo stałe | | | | | | | | |

*emisje w przeliczeniu na 10% O₂ w standardowych warunkach – w temperaturze 0°C i przy ciśnieniu wynoszącym 1013 milibarów

**kryteria wg ROZPORZĄDZENIA KOMISJI (UE) 2015/1189

Porównanie z kryteriami podanymi w ROZPORZĄDZENIU KOMISJI (UE) 2015/1189 przeprowadzono na podstawie wyników badań zamieszczonych w sprawozdaniu Instytutu Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze nr 48/2017 i 26/2018.

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla posiada ustanowiony, wdrożony i utrzymywany system zarządzania zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005 potwierdzony przez PCA certyfikatem akredytacji laboratorium badawczego Nr AB 081.

Dyrektor CBT w IChPW

dr inż. Sławomir Stelmach

Data wystawienia
23.10.2018r.

Dyrektor IChPW

dr inż. Aleksander Sobolewski